

WRc-NSF LTD

**SCHEMA CONSIGLIABILE SULLE REGOLE
DELL' ACQUA**

**TEST BS6920 SULL'EFFETTO DELLA QUALITA'
D'ACQUA**

NOTE DI GUIDA

Queste Note di Guida contengono i test ed i requisiti per i campionari dell'approvazione per lo Schema Consigliato sulle Regole d'Acqua (Water Regualtions Advisory Scheme, WRAS).

1. REQUISITI DEL TEST

Per aderire allo Schema Consigliabile sulle Regole dell' Acqua i prodotti ed i materiali debbono conformarsi alla norma BS 6920, all' Adeguatezza ai prodotti non metallici per l'uso in contatto con l'acqua destinata al consumo umano riguardo l'effetto sulla qualità dell'acqua. BS 6920 consiste di 5 test separati;

Test	
Sapore dell'acqua	14 giorni
Apparenza dell'acqua	14 giorni
Crescita' di Microorganismi	7 settimane
Citossicità	7 giorni
Estrazione di metalli	4 settimane

Il periodo globale da completare e da produrre un rapporto di tutti questi test e' un minimo di 8 settimane.

2. I TEST INDIVIDUALI

Il requisito BS6920 per l'adeguatezza di prodotti non metallici e' dato nella Parte 1: Descrizione. Il metodo usato per il test individuale e' descritto per intero nella Parte 2: Metodi di Test.

ODORE E SAPORE DELL'ACQUA (BS 6920: Parte 1 Clausula 4, Parte 2 Sezione 2.2)

Il test valuta l'abilita' d'un prodotto per impartire un odore o sapore distinguibile

All'acqua. Il test viene condotto usando acqua contenendo il cloro e con acqua senza cloro e potrebbe durare 14 giorni lavorativi per completarlo.

Gli estratti finali con e senza cloro (1 mg l^{-1}) ottenuti dal prodotto debbono avere senza alcun odore e i primi 1:1 diluizione non debbono avere senza alcun sapore. Se piu' di uno di questi partecipanti se piu' di uno di questi partecipanti individua un odore o sapore, il prodotto dunque non giungerebbe il criterio a meno che altri 2 campionari test non siano valutati e che nessun odore ni sapore venga trovato la prima diluizione degli ultimi estratti da entrambi campionari supplementari.

APPARENZA DI ACQUA (BS 6920: Parte1 Clausula 5, Part 2 Section 2.3)

Questo test valuta la capacita' di un prodotto ad impartire qualsiasi colore evidente o acque torbide. Il test potrebbe durare fino a 14 giorni lavorativi da completare.

Qualsiasi aumento nel colore e la torbidezza del estratto finale dal prodotto deve essere meno di 5 unita' di Hazen e 0.5 FNU rispettivamente. Se alcun colore o torbidezza viene individuato nel estratto finale, il prodotto dunque non giungerebbe il criterio a meno che il colore e la misurazione della torbidita'

Degli estratti finali di tutte tre campionari soddisfano il criterio.

CRESCITA' DI MICROORGANISMI (BS6920: Parte1 Clausula 6, Parte 2 Sezione 206)

Questo test valuta la capacita' di un prodotto a promuovere una crescita' significativa di microorganismi aerobici quando si trovano in contatto con l'acqua. Questo test dura un minimo di 7 a 8 settimane de completare.

La differenza del valore della media dell'ossigeno dissolto (MDOD) ottenuto per un prodotto e' una misurazione della capacita' di un prodotto a sostenere la crescita' dei microorganismi – mentre la crescita' dei microorganismi aumenta l'ossigeno viene rimosso da dal sistema del test e questa perdita e' paragoanto con il sistema di controllo. Così piu' grande e' la perdita' di ossigeno dissolto dall 'acqua che viene in contatto con il prodotto, piu'

grande e' il valore MDOD . MDOD e' il valore medio durante la settimana 5 a 7 del test.

La differenza della media di ossigeno dissolto tra l'acqua che viene in contatto con il prodotto ed il sistema negativo di controllo deve essere meno di 1.7 mg l^{-1} . Se il valore MDOD e' tra 1.7 e 2.0 mg l^{-1} , allora il test puo' essere continuato per altre 2 settimane. Se il prodotto da un valore MDOD nella gamma >2.0 a 2.9 mg l^{-1} , due altri prodotti possono essere testati.

La media aritmetica mg^{-1} dei tre valori MDOD deve essere meno di 2.4 mg l^{-1}

Purche' il prodotto possa conformarsi ai requisiti di questa parte del test deve essere meno di 2.4 mg l^{-1} . Se il prodotto da un valore MDOD piu' grande di 2.9 mg l^{-1} il prodotto non passa il test.

NOTE

Una referenza supplementare del sistema e' incluso per alcun I campionari (es. prodotti cementiziosi). Se la referenza del sistema da un MDOD che e' 0.5 mg l^{-1} piu' grande per il sistema della referenza positiva (Cera di Parafina). Il prodotto mostra un effetto cidal/batteriostatico e non si conforma ai requisiti del test.

Riassunto della Produzione' di Microorganismi dei requisiti per passare il test (MDOD)

MDOD la prima settimana, settimane 5 a 7				
Resultato mg l^{-1} Action	0 to <1.7 pass	≥ 1.7 to <2.0 test esteso per due settimane	>2.0 to ≤ 2.9 Da da rianalizzare con due ulteriori campionari	>2.9 fail
MDOD esteso on first sample, weeks 5 to 9				
Risultato mg l^{-1} Azione	<1.7 riuscito		>1.7 da rianalizzare	
Rianalizzo con due altri campionari Misura MDOD di settimane 5 a 7, determina media MDOD di tutte e tre campionari				
Risultato mg l^{-1} Azione	<2.4 riuscito		≥ 2.4 Non riuscito	

L'ESTRAZIONE DI SOSTANZE CHE POTREBBE ESSERE CONCERNANTE ALLA SALUTE DEL PUBBLICO (BS 6920: Parte 2 Sezione 2.5) (test Citotossicita').

Quest'e' un semplice test di citossicita' basato su una prova di selezione ed una procedura di estrazione destinata ad assisterre nella valutazione tossocologica di prodotti. Il test dura un minimo di sette giorni lavorativi per completare.

Il primo estratto acquoso dal prodotto non deve indicare nessuna tossicità alla linea della cellula di mammiferi, usato per testare, da conformarsi a questo test particolare test .

Se viene data una risposta citossica e' nell'estrato finale, il prodotto non giunge dunque il criterio del test

L'ESTRAZIONE DI METALLI (BS 6920: Parte1: CLAUSULA 8, PARTE 2 SEZIONE 2.6)

Questo test valuta la lisciviazione di metalli dal prodotto nell'acqua. Questo test potrebbe durare fino a 4 settimane da completare.

Qualsiasi metallo presente negli estratti del duplicato finale ottenuto dal prodotto deve stare a concentrazioni a meno della Concentrazioni Ammissibile Massime (MAC) come constatato nella parte BS 6920 Parte 1. Secondo la natura del prodotto WRAS potrebbe anche specificare l'analisi di altri metalli e valutare i risultati ottenuti.

Se il MAC di un metallo eccede in ciascuno dei due duplicati degli estratti finali del test del prodotto il prodotto non giunge il criterio del test. Al meno che tre ulteriori campionari del prodotto non siano testati le concentrazioni dei metalli specificati negli estratti da tutte e tre i campionari supplementari non eccedano al MAC.

I valori dei Metalli e dei MAC per l'Estrazioni del Test dei Metalli

Metallo	MAC ($\mu\text{g l}^{-1}$)	Metallo	MAC ($\mu\text{g l}^{-1}$)
Aluminio	200	Piombo	50
Antimonio	10	Manganese	50
Arsenico	50	Mercurio	1
Barium	1000	Nichel	50
Cadmio	5	Selenio	10
Cromio	50	Argento	10
Ferro	200		

Se qualsiasi altri test, non elencati precedentemente, sono necessitati perfavore Vi e preghati di contattare Mark Norris all'indirizzo sulla 1a pagina.

3. TEST A TEMPERATURE ELEVATE (BS 6920: PARTE 3)

Per prodotti adatti a servizi di acqua calda o altri sistemi dove le temperature dell'acqua eccedono i 23 0 C e l'acqua e' resa disponibile per bere e motivi culinari a sbocchi, Temperature Alte tra l 40 e l 85 0 C, come specificato.

Solo l'Odore ed il Sapore dell'Acqua; l'Apparenza dell'Acqua; l'Estrazione di Sostanze che possano essere una Preoccupazione alla Salute del Pubblico ed i test per le Estrazioni di Sostanze vengono condotte alle temperature normali.

4. SPECIFICAZIONI DI CAMPIONARI

4.1 SPECIFICAZIONI GENERALI

Se avete delle domande su i requisiti necessari per i campioni da contattarVi e preghati di contattare Mark Norris all'indirizzo sulla 1^a pagina.

Importante: - Ogni prodotto /campionario sottomesso al test TEN deve conformarsi al BS 6920: Sezione 2.1 Campioni da Testare.

Per ogni prodotto/materiale sottomesso al test almeno DIECI campionari sono requisiti.

La superficie dell'articolo o gli articoli che costituiscono un campionario che viene in contatto con il test dell'acqua deve totalizzare 15000mm² a . Per alcuni prodotti/materiali un campionario potrebbe consistere in piu' di un articolo del prodotto/materiale. Per es.il campionario di uno strato potrebbe consistere di una lastra con uno strato protettivo (di dimensioni idonee), i.e . dieci lastre coperte di strati protettivi sono necessarie per le prove. Per un componente parecchi componenti (per es. Cinque) potrebbero servire per dare la superficie necessaria per costituire un campionario da testare, i.e . 50 componenti servirebbero per il testing, i.e .50 componenti servirebbero per testing. Se un lubrificante viene usato in congiunzione con un prodotto, il prodotto e il lubrificante e' usato in congiunzione con un prodotto, il prodotto ed il lubrificante devono essere sottomessi ad un test separato, i.e, il prodotto deve essere sottomesso senza lubrificante.

Ogni campionario dovrebbe essere involto in un sacchetto senza lubrificante (sacchetti di alimentazione) e sono identificati chiaramente dall'etichetta sul sacchetto, non il(/i) campione(i)

I campioni non dovrebbero essere ACCRETATI per il testing se sono incollati con nastro Scotch o etichette aderenti.

Informazioni sulla composizione chimica del prodotto e' richiesta per Valutazione Rischio (Risk Assessment) della Salute e della Sicurezza. Ogni informazione fornita verra' trattata con la massima fiducia - se e' Vi e' preferito dati personali si possono spedire con su una busta marcata Riservato', per l'attenzione personale di Mark Norris.

4.2 SPECIAL REQUIREMENTS

<p>Componenti di Materiali Da Accessori e Dal Testing Composto</p> <p>Per prodotti che contengono una gamma di materiali non -metallici o sono specificati ulteriori composti richiesti per il testing. Se il prodotto fa parte di questa categoria o se una chiarificazione e' necessaria Vi e preghati di contattare Mark Norris all'indirizzo sulla 1^a pagina.</p>
<p>Prodotti non Omogeni</p> <p>Per prodotti non-omogeni l'acqua potabile non viene in contatto che con una superficie, (es. Superficie interna di tubi flessibili e cisterne). Se una superficie non e' destinata a venire in contatto con l'acqua potabile e' preparata da un materiale diverso o la finitura dalla superficie dell'acqua . Il (i) prodotto(i) sottomessi al testing devono essere completamente coperti con il materiale contattato con l'acqua o la finitura. Tubi flessibili prodotti da un material contattabile all'acqua da materiale rinforzante e da altri materilai sono soggetti al test BS 6920:solamente la Sezione 2.2.2. Per questo test 2 metri di tubo flessile e' requisito.</p>
<p>Strati di Protezione e Vernici</p> <p>NB Prodotti Catramme di Carbone Le Regolamentazioni dell'Acqua constata che nessuno tubo flessibile ; nessun accessorio per tubi flessibili o cisterna avra' una guarnizione interna o sara' protetta con uno strato di catramme di carbone, o qualsiasi sostanza che contiene la catramme di carbone. Il WRAS non elenca i prodotti che contengono la catramme di carbone, compreso prodotti che contengono componenti di catrame di carbone senza il contatto diretto con l'acqua potabile.</p>
<p>Strati di Protezione e Vernici Processate</p> <p>Strati di protezione di Vernici fatte alla fabbrica devono essere applicate alle piastre di un materiale con delle proprieta' aderenti simili al prodotto che verra' usato. Il pannello deve essere compatibile all'acqua, i.e. anti-ruggine e anti-corrosione. Piastre manifatturate dall'acciaio inossidabile o dal vetro gelato sono ideale, e possono essere fornite se richieste. Le piastre con lo strato di vernice devono subire lo stesso pre-trattamento, compreso tutti le Vernici di primo strato primer e di undercoat oltre questo devono maturare in condizioni adatte e trattare come si ci usa fare. Lo strato di vernice e applicato su tutte le superfici ed angoli . WRc – NSF puo' preparare I campionari da testare; una piccola spes a e' dovuta per questo servizio . Le dimensioni delle piastre non devono ecedere a 150mm in lunghezza e 70mm in larghezza. La misura della piastra preferita e' 120x 60x 1mm di densita (superficie 15120mm².)</p>

Prodotti Applicati sul Sito

Per prodotti come strati di protezione e vernici che vengono applicate sul sito (dal fornitore o dal utente- finale). I campionari da testare devono essere preparati da WRc –NSF. Ci sara' un costo per la preparazione sul sito. Si devono fornire delle istruzioni per le preparazioni che devono contenere dei dettagli tale; la durata del trattamento , la temperatura le proporzioni mescolate (peso : peso), densita' del film bagnato (i micron) tutte primers and undercoats necessarie d'informazione per sicurezza. Le procedure usate per la preparazione del campionario e trattamento verranno date nel rapporto finale. Verranno ugualmente usate come condizioni nell'annuario WRAS. I Campionari da testare saranno preparate secondo la norma BS 6920: Sezione 2.1, almeno che non si e' informati di fare il contrario. Prodotti Applicati per il sito da testare devono essere forniti ne loro contenitori . Per la preparazione di campionari da testare, la misura massima del pacco e' 5 chili per prodotti secchi ed 1 litro per prodotti liquidi. Le Quantita'di prodotto in eccesso di queste quantita' verranno restituiti o gettati via ; un costo verra' aggiunto per questo servizio Campionari da testare non. I campionari del test non verranno preparati al WRAS almeno che non venga fornita una completa informazione sulla La Sanita'e la Sicurezza. Quest'informazione e' requisita per le nostre procedure di Sicurezza per es. Il Controllo di Sostanze Pericolose alle Regolamenti della Salute. Di solito un Foglio di Sicurezza dal Fabricante verra' fornito con un'informazione adeguata. Per prodotti che possono essere preparati e/o applicati usando gli attrezzi specializzati informazioni adeguati della WRc – NSF per il testing. Per questi prodotti, si puo' programmare una visita al sito; ci sara' un costo per questo servizio.

Prodotti di Plastica

Materiali di Plastica si possono testare in qualsiasi foglio o forma di componente pezzettini da o segmenti granulari non si possono testare e si dovrebbero modellare su un componente idoneo). Materiali di Plastica prodotti per la produzione di tubi di plastica devono essere sottomessi nella forma di tubi flessibili sporgati. Perfavore informate la WRc-NSF se il materiale plastico contiene alcuno materiale riciclabile e fornite dettagli dell'origine dei materiali riciclati.
Prodotti come il vetro rinforzato con il polyester; materiali di plastica e plastiche riempite di vetro devono essere testati nella forma del componente finale.

Prodotti Elastomerici (Gomma)	
Le differenze possono accadere entro foglio, modellato e prodotti (di gomma) elastomerici, dipendendo sul trattamento e condizioni di	
NOTE Prodotti Elastomerici sono generalmente provisti per del tempo prima dell'uso. Per stimolare questa pratica, campionari freschi trattati dovrebbero andar messi in sacchetti di polietene e conservati in una atmosfera pulita per un mese prima di essere sottomesso per il testing. Se un agente che rilascia il modello o un agente simile e' usato nella preparazione di campionari per il testing la pasta simile viene usata nella preparazione di campionari da testare la pasta dovrebbe essere identica a quella usata per la fabbricazione dei prodotti (degli agenti che rilasciano agenti potrebbero avere un effetto nel test su la prestazione di prodotti elastomerici)	
Lubrificanti	
Un minimo di 250 g di ogni lubrificante, fornito in un contenitore adatto, e' necessario per lo testing. Se un lubrificante e' usato in congiunzione con un prodotto , il prodotto ed il lubrificante deve essere sottomesso ad un test separatamente, i.e. il prodotto deve essere sottomesso senza lubrificante.	
Pompe Flessibili e Tubi	
Tubi flessibili	
Saldature e Flussi	Una quantita' sufficiente di saldatura o di flusso, con le istruzioni, deve essere fornito per l'applicazione a dieci giunture . Se un flusso specifico e' raccomandato per l'uso testare con la saldatura (o vice versa).
Prodotti cementosi e additivi	
Questi sono prodotti normalmente che vengono 'applicati ai siti' ed I campionari necessiteranno una preparazione a WRc-NSF, un costo e' fatto per questo servizio. Tutti i materiali necessari (incluso il mortaio/mix per cemento), con istruzioni complete da utente, fogli di dati per sicurezza di materiali, con La Salute e la Sicurezza devono essere forniti. Per prodotti che possono essere preparati e/o applicati usando attrezzi specializzati WRc sono i testimoni della preparazione dei campionari da test e trasportare i campionari dei test a WRc-NSF. Per questi prodotti si puo' svolgere una visita al sito , un costo e' necessario per questo servizio.	

Piccoli Componenti

Un numero sufficiente di componenti per fornire DIECI campionari separati. Ogni campionario composto deve avere una superficie totale di 15,000 mm²

Fluids for Indirect Heating Systems Please ask for details about the testing of these products.

Se necessitate ulteriori informazioni o chiarimenti di un campionario da testare vi e' preghati di contattare Mr. Mark Norris all'indirizzo sulla pagina 1

